X39CrMo17-1 (1.4122)

Leistung in Edelstahl

Materialbezeichnungen

1.4122

Spezifikationen

DIN EN 10088-3

Chemische Analyse Masse-% nach DIN EN 10088-3

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min.	0,33	-	-	-	-	15,5	0,80	-
max.	0,45	1,00	1,50	0,040	0,030	17,5	1,30	1,0

Eigenschaften

1.4122 ist ein martensitischer Stahl mit hoher Verschleißfestigkeit und guter Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen mit geringem Chloridgehalt. Die Korrosionsbeständigkeit lässt sich durch Oberflächenpolieren weiter verbessern.

Einsatzgebiet

Bauteile mit hohen Anforderungen an Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit in chloridfreien Umgebungen und Medien.

Lieferzustand

- weichgeglüht (+A) max. 280 HBW
- vergütet (+QT)

Anwendungsbeispiele

- Chirurgische Instrumente
- Armaturen und Ventile
- Polymerverarbeitung
- Schneidwerkzeuge

Mechanische Eigenschaften +QT750 nach DIN EN 10088-3, längs

Durchmesser [mm]	Dehngrenze [N/mm²]	Zugfestigkeit [N/mm²]	Dehnung [%]	Kerbschlagzähigkeit [J] Charpy-V
d ≤ 60	≥ 550	750 - 950	≥ 12	≥ 15
60 < d ≤ 160	≥ 550	750 - 950	≥ 12	≥ 10

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Hinweise
Weichglühen (+A)	750 - 850	Ofen, Luft
Vergüten (+QT)	980 - 1060 (Härten)	Öl oder gleichwertig
	650 - 750 (Anlassen)	Luft

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO_2-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

Die im Datenblatt enthaltenen Angaben dienen ausschließlich der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Rev. 1